**CAHIER DES CHARGES APPLICATION GESTION DES COMMANDES**

# Procédure de prise de commande

La commande client s’effectue par téléphone. L’employée MESGUEN renseignera donc la commande en plusieurs étapes :

1. Renseignement de l’auteur de la commande
2. Renseignement du nombre de palette a transporter.
3. Renseignement du contenue des palettes.
4. Définition du lieu de départ du transport.
5. Définition du lieu de destination du transport.
   1. Une commande peut avoir plusieurs destinations.
6. Definition des contraintes horaire.
   1. Début : horaire de disponibilité des marchandises
   2. Fin: horaire a laquelle le client aimerai être livrée (deadline)

# Spécification Technique

L’application sera développer en VB.net et devra répondre aux besoins exprimer ci-dessus.

# Prévisualisation des écrans : 1er niveau

### IHM d’authentification de l’employée MESGUEN

L’authentification ce fera via un contrôle des logs:

* Identifiant
* Mot de passe
* Bouton ”ok”

### IHM de prise commande

Après la connexion, l’employé ce verra rediriger vers l’interface de prise de commande qui comprendra les éléments suivants:

#### Renseignement client

Via liste déroulante « basique »

#### Renseignement du nombre de palette a transporter

Via un champ chiffré.

#### Renseignement du contenue des palettes

Via liste déroulante de produit qui informera de la quantité commandée par palette (sous catégorie de “nombre palette”).

#### Définition du lieu de départ & du lieu d’arriver

Lieu de départ : Via liste déroulante rattacher a l’auteur de la commande

Lieu d’arrivées : Ils sont rattachées a l’entreprise et au lieu de départ. Sera saisis via une liste déroulante et rattacher a une liste client de l’entreprise.

#### Définition des contraintes horaires

Le jour et l’heure d’arriver et de départ seront géré via des champs date qui renseignerons la date et l’heure des arrivées.

# Prévisualisation des écrans : 2eme niveau

### IHM d’authentification de l’employée MESGUEN

L’authentification ce fera via un contrôle des logs:

* Identifiant
* Mot de passe
* Bouton ”ok”
* IHM interactive (ajout de “on clic”)

### IHM de prise commande

Après la connexion, l’employé ce verra rediriger vers l’interface de prise de commande qui comprendra les éléments suivants:

#### Renseignement client

Via liste de recherche actualiser

#### Renseignement du nombre de palette a transporter

Via un un champ chiffrée incrémentale via bouton latéraux “+” et “–“.

#### Renseignement du contenue des palettes

Via liste de produit qui informera de la quantité commandée par palette (sous catégorie de “nombre palette”).

#### Définition du lieu de départ & du lieu d’arriver

Lieu de départ : Via liste déroulante rattacher a l’auteur de la commande

Lieu d’arrivées : Ils sont rattachées a l’entreprise et au lieu de départ. Sera saisis via une liste de recherche actualisée et rattacher a une liste client de l’entreprise. Une demande de confirmation d’enregistrement sera faite si le destinataire n’apparait pas dans la base.

#### Définition des contraintes horaires

Le jour et l’heure d’arriver et de départ seront géré via des calendriers.